

令和1年11月

237号

## ADKI GEAR 焼入歯研ヘリカルラック GLR/GES シリーズ

通常ラックから歯研ヘリカルラックへの置き換えで  
コストダウン・静音化・装置小型化が可能に！(受注生産品)



### 新発売

静音化

高速化・高精度

ダウンサイジング

回転移動量の整数化

コストメリット

#### ●静音化

スパークから歯研ヘリカルラックへの置き換えで騒音レベルが低減 **80dB→60dB**

#### ●高速化

従来スパークに比べ3倍のスピードで使用可能！

重なりかみあい率を確保できるヘリカルギヤは、高速回転に向いているため、**装置の高速化に適している。**

#### ●高精度

高速移動する装置を精度良く停止させる事が出来る。

バックラッシュ低減 スパーク80W(0.13~0.36mm)→歯研ヘリカル63W(0.03~0.11mm)

#### ●ダウンサイジング

従来スパークに比べ約60%のスペース減

歯研ヘリカルは、調質・歯面高周波焼入れにより、強度に優れているため、**ダウンサイジングが可能。**

#### ●ピニオン回転移動量の整数化

CPラックギヤ同様、ピニオンギヤ1回転での移動量が整数となり、**移動量の制御及び位置決めが容易。**

#### ●コストメリット

競合他社比:20~30%のコストダウン

通常ラック比約10%のコストアップで性能が大幅アップ。

### 歯研ヘリカルラックギヤ GLR



- ◇材質 S45C(JIS G 3123)
- ◇歯形・精度 並歯、DIN 6級
- ◇圧力角 20°
- ◇ネジレ角β方向 19° 31' 42" 右
- ◇熱処理 高周波焼入れ HRC48~52
- ◇表面処理 無し
- ◇歯面仕上 研削
- ◇両端面 加工済み

製品記号	モジュール m	正面ピッチ CP	全長		有効歯数 Z	歯幅 W	高さ H	カムアイ高 PH	セット穴寸法		
			L1	L2					穴数	A1	B1
GLR1510R	1.5	5.00	1000	6.7	200	19	19	17.5	8	62.5	125
GLR2010R	2	6.67	1000	8.5	150	24	24	22	8	62.5	125
GLR3010R	3	10.00	1000	10.3	100	29	29	26	8	62.5	125
GLR4010R	4	13.33	1000	13.8	75	39	39	35	8	62.5	125

### 歯研ヘリカルギヤ GES



- ◇材質 SCM440(JIS G 4105)
- ◇歯形・精度 並歯、JIS N 6級(旧JIS 2級)
- ◇圧力角 20°
- ◇ネジレ角β方向 19° 31' 42" 左
- ◇熱処理 歯面高周波焼入れ HRC51~55
- ◇表面処理 黒染め(研削以外)
- ◇歯面仕上 研削
- ◇穴径公差 JIS H7級

製品記号	モジュール m	正面ピッチ CP	歯数 Z	ピッチ円直径 P.C.D		歯数円直径 D	歯幅 W	穴径 d	ボス径 B	ボス長 BL	全長 L
				P.C.D	D						
GES1520L GES1525L GES1530L	1.5	5.00	20	31.83	36	20	12	25	35	12	32
			25	39.79	44						
			30	47.75	52						

製品記号	モジュール m	正面ピッチ CP	歯数 Z	ピッチ円直径 P.C.D		歯数円直径 D	歯幅 W	穴径 d	ボス径 B	ボス長 BL	全長 L
				P.C.D	D						
GES2018L GES2024L GES2030L	2	6.67	18	38.20	44	25	12	15	45	16	41
			24	50.93	56						
			30	63.66	68						

製品記号	モジュール m	正面ピッチ CP	歯数 Z	ピッチ円直径 P.C.D		歯数円直径 D	歯幅 W	穴径 d	ボス径 B	ボス長 BL	全長 L
				P.C.D	D						
GES3020L GES3025L GES3030L	3	10.00	20	63.66	72	30	20	20	70	20	50
			25	79.58	88						
			30	95.49	104						

製品記号	モジュール m	正面ピッチ CP	歯数 Z	ピッチ円直径 P.C.D		歯数円直径 D	歯幅 W	穴径 d	ボス径 B	ボス長 BL	全長 L
				P.C.D	D						
GES4018L GES4024L GES4030L	4	13.33	18	76.39	86	40	20	20	90	25	65
			24	101.86	112						
			30	127.32	138						

### 『勤労感謝の日』

11月23日の勤労感謝の日は、もともと「新嘗祭(にいなめさい、しんじょうさい)」という祭儀がおこなわれる祭日でした。「新嘗祭」とは、11月23日に、天皇が五穀の新穀を天神地祇(てんじんちぎ)に供奉、また、自らもこれを食べ、その年の収穫に感謝するとともに、神の御霊を身に体して生命を養うという、宮中祭祀のひとつです。また、天皇が即位の礼の後に初めて行う新嘗祭を大嘗祭といいます。

戦後1948年の国民の祝日に関する法律制定の際、農業以外に従事する人たちの勤労も含めて感謝するという考えから、「勤労感謝の日」と制定されました。元々の「新嘗祭」が持つ、意味とはまた少し違っていますが、現在は幅広く、「働く人」への感謝を感じる日と捉えられているようです。



株式会社 ナガラ

大阪支店

大阪市西区立売堀2-3-8

TEL(06)6541-1331/FAX(06)6541-1778

URL:<http://www.nagara.co.jp>

京滋支店・北九州支店・博多営業所・東京営業所・姫路事務所